

## Sophos E-Mail Appliances

Sophos E-Mail Appliances bieten als Komponente von Sophos E-Mail Security and Data Protection dank Data Loss Prevention and E-Mail-Verschlüsselung in nur einer Managed Appliance eine einzigartige Kombination aus Spam- und Malwareschutz. Sophos E-Mail Appliances liefern bei weniger Verwaltungsaufwand umfassenderen Schutz.

### Proaktiver Schutz vor Spam, Malware, Phishing und anderen E-Mail-Bedrohungen

- Das Sophos Sender Genotype-Verfahren schützt vor bekannten und unbekanntem Spamquellen und eliminiert einen Großteil des Spamaufkommens noch vor der Durchführung eines Scans.
- Eine zuverlässige Abwehr unerwünschter und unbefugter Zugriffe auf Ihr Gateway ist durch die Sophos Behavioral Genotype® Protection gewährleistet. Dieses Verfahren erkennt neue Bedrohungen noch vor der Ausführung von Code und schützt so proaktiv vor Zero-Day-Malware.
- Sophos Live Anti-Spam schützt dank webbasierter Echtzeitabgleiche selbst vor neuesten Spamkampagnen.

### Benutzerfreundlicher und wirksamer Schutz für Ihre Daten

- Unsere integrierte Data Loss Prevention (DLP) sorgt mit denselben vordefinierten Definitionen sensibler Datentypen, die auch in den Sophos Endpoint-Produkten zum Einsatz kommen, für benutzerfreundlichen, wirksamen und einheitlichen Schutz sensibler Daten auf Endpoint- und Gatewayebene.
- SPX Encryption ist die Lösung für Unternehmen, die ihren E-Mail-Verkehr zuverlässig verschlüsseln möchten, ohne hierbei ihr Budget zu überlasten, Benutzer zu überfordern oder Änderungen der Client-Infrastruktur vorzunehmen.

### Managed Appliances: Die Zukunft der E-Mail-Administration

- Um Ihren Geldbeutel und Ihre Ressourcen zu schonen, reduzieren die Sophos E-Mail Appliances den Verwaltungsaufwand erheblich, indem wiederkehrende Aufgaben automatisiert oder komplett aus der Welt geschafft werden.
- Die externe Statusüberwachung des Sophos Network Operations Center stellt sicher, dass alle Sophos E-Mail Appliances online und aktuell sind sowie mit höchster Effektivität operieren.
- Die einmalige Kombination aus E-Mail-Benachrichtigungen und automatischer Kapazitätsoptimierung sorgt für zuverlässigen und wartungsarmen Gateway-Schutz.
- Bei Bedarf rund um die Uhr verfügbare Remote-Unterstützung liefert schnelleren und zuverlässigeren Support.



ES5000 (identisch zu ES8000) und ES1100: Umfassender E-Mail-Gateway-Schutz von Sophos

## Vorteile

- » Einzigartiger All-in-One-Schutz vor Bedrohungen und Datenverlusten am E-Mail-Gateway
- » Wirksame Sperrung von über 99% des gesamten Spamaufkommens am E-Mail-Gateway dank einzigartiger Verfahren wie Sophos Live Anti-Spam in Echtzeit
- » Branchenweit benutzerfreundlichste und verwaltungsärmste E-Mail-Verschlüsselung
- » Automatisierter Datenschutz dank Hunderter im Produkt enthaltener Definitionen sensibler und personenbezogener Daten, die von den SophosLabs gepflegt werden
- » Automatische Updates in Abständen von wenigen Minuten für neuesten Schutz aus den SophosLabs™, dem weltweiten Netzwerk aus Bedrohungsanalysecentern von Sophos
- » Umgehende Einsicht in die System-Performance dank webbasiertem Dashboard
- » Mit 3 Mausklicks zum Ziel: Vereinfachte Administration mit der Management-Konsole
- » Funktionsüberwachung und Support auf Wunsch per Remote-Zugriff
- » Dank integrierter E-Mail-Quarantäne kein zusätzlicher Speicherplatzbedarf
- » Weniger Helpdesk-Administration durch End-to-End Message Tracking
- » Maximale Verfügbarkeit dank integrierter Diagnose und Systemredundanz
- » Support per Remote-Zugriff auf Wunsch über Reverse Tunnel SSH-Verbindung
- » Support rund um die Uhr an 365 Tagen im Jahr über gesamte Lizenzdauer und je nach Bedarf

## Zeitsparende Management-Konsole

- Die webbasierte Konsole und das leistungsstarke Dashboard erleichtern die Navigation im System, reduzieren den Verwaltungsaufwand und ermöglichen eine effektivere und strategische Verwaltung des E-Mail-Gateways.
- Unsere assistentengeführte Konfiguration von DLP-Richtlinien basiert auf vorgefertigten Definitionen sensibler Daten, die von den SophosLabs zur Verfügung gestellt und aktualisiert werden, und sorgt für benutzerfreundlichen Datenschutz.
- Durch End-to-End E-Mail-Forensiken können E-Mail-Protokolle und die Quarantäne durchsucht werden, wodurch bei der Rückverfolgung verlorener, falsch abgelegter oder abgewiesener E-Mails Zeit gespart werden kann.
- Mit One-Click Clustering können bis zu 10 Appliances von einer Konsole aus verwaltet werden.

## Hohe Systemverfügbarkeit

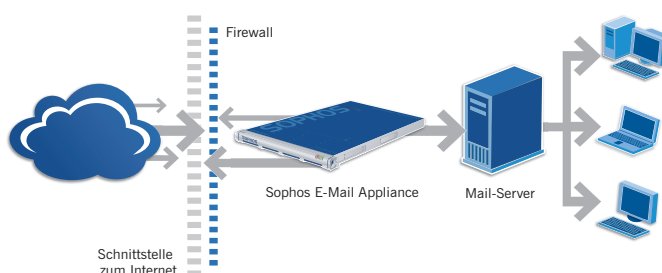
- Automatische Quarantäne- und Protokoll-Backups bieten interne Speicherkapazität.
- Redundante Festplatten und Netzteil sind integriert (nicht bei ES1100).
- Ausfallsicherheit wird über zwei Einheiten (aktiv/passiv) gewährleistet.
- E-Mail-Verarbeitung, Reporting, FTP-Konfigurations-Backup, Verzeichnis-Synchronisation und Benutzer-Quarantänen innerhalb eines Clusters sind nach Ausfall einer Appliance weiterhin verfügbar.

## Branchenführendes Know-how 24x7

- Die SophosLabs™, unser weltweites Netzwerk aus Bedrohungsanalysecentern, reagieren umgehend auf neue Schädlinge. Außerdem steht Ihnen unser erfahrenes Support-Team rund um die Uhr zur Verfügung.

## Sprachen

- Benutzeroberfläche und E-Mail-Digest-Listen: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Japanisch, Spanisch, Chinesisch (sowohl vereinfacht als auch traditionell) und Schwedisch.
- Management-Konsole: Englisch



Sie möchten die Sophos E-Mail Appliances testen? Mehr Infos unter [www.sophos.de/evaluate](http://www.sophos.de/evaluate).

## Spezifikationen

### Onboard-Software

- » Sophos Live Anti-Virus
- » Sophos Sender Genotype
- » Sophos Behavioral Genotype Anti-Malware
- » Sophos SPX Encryption (optional)
- » Sophos DLP Engine mit integriertem Bedrohungs-Know-how
- » Webbasiertes Management und Reporting
- » System-Alarme und -Benachrichtigungen

### Hardware

ES100	ES1100	ES5000	ES8000
<b>Kapazität: E-Mails pro Stunde</b>			
95.000	200.000	380.000	550.000
<b>Prozessor</b>			
ULV Dual Core	Dual Core	Quad Core	Quad Core
<b>Festplatte</b>			
250 GB SATA	250 GB SATA	Dual Hot-Swap 160 GB SAS (RAID1)	Dual Hot-Swap 300 GB SAS (RAID1)
<b>Stromversorgung</b>			
200 W 100/240V	260 W, 100/240V	Dual Hot-Swap 920 W, 100/240 V	Dual Hot-Swap 920 W, 100/240 V

**Installation:** 1U rackmontierbar

### Regulierungs-/Sicherheits-Zertifikate

UL, CE, FCC, VCCI, C-Tick, TÜV-GS, SABS, RoHS, WEEE

### Hardware-Garantie:

Bis zu 3 Jahre Vorabaustausch (nur mit gültiger Softwarelizenz)

